

Aqua Haftgrund

Technisches Merkblatt

Stand: 26.04.2022

Marktbezeichnung

Aqua Haftgrund

Art des Werkstoffes

Halbmatter, wasseremulgierter, rostinhibierender Vorlack und Haftvermittler. Absperrgrund gegen Holzinhaltstoffe

Anwendungsbereich

Für innen und außen. Als Universalhaftgrund und Vorlack auf Eisen, Stahl, NE-Metall, Holz, Kunststoff. Auf Coil-Coating-Beschichtungen und Pulverbeschichtungen vorab Probeflächen anlegen und Haftung prüfen. Nicht für Aluminium im Außenbereich geeignet.

Farbton

Weiß

Glanzgrad

Halbmatt

Bindemittelbasis

Acryldispersion

Pigmentbasis

Rostinhibierende Wirkstoffe, anorganische Pigmente und Füllstoffe

Spez. Gewicht

1,3 +/- 0,1 g/cm³

Eigenschaften

Wasseremulgiert, geruchsarm, umweltfreundlich, blockfest, rostinhibierend. Hervorragende Haftung auf den meisten Untergründen. Absperrend gegen Holzinhaltstoffe

Geeignete Abtönpaste

Nicht tönbar

Trockenzeit

Nach circa 20 Minuten staubtrocken. Nach circa 12 Stunden überlackierbar, bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchte

Verdünnung

Wasser

Verarbeitungsart

Streichen, rollen, spritzen mit dem Airless-Gerät

Verarbeitungstemperatur

Mindestens + 8 °C für Luft und Untergrund

Materialverbrauch

Circa 100 - 120 ml/m². Genauere Ergebnisse sind am Objekt zu ermitteln.

Lagerung

Kühl, jedoch frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, das Produkt auf Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen.

Dreisolprofessional -- info@dreisolprofessional.de -- www.dreisolprofessional.de -- +49(0)5731 9887-444

Aqua Haftgrund

Technisches Merkblatt

Stand: 26.04.2022

Seite 2

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife

Verpackung

10 l, 750 ml, 2,5 l Blechdose

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss trocken, fest, sauber und tragfähig sein. Alte, blätternde Anstriche müssen restlos entfernt werden. Intakte Anstrichflächen bis zur völligen Mattigkeit anschleifen. Schmutz, Fett und Schleifstaub restlos entfernen. Verzinkte Flächen mit einer Netzmittelwäsche fachgerecht reinigen. Aluminium mit Nitroverdünnung entfetten. Eisen gut entrostern.

Anstrichaufbau

Gut entrostete und gesäuberte Flächen 1 - 2 x mit DreisolProfessional Aqua Haftgrund streichen. Auf gute Durchtrocknung achten, da hohe Luftfeuchtigkeit und niedrige Temperaturen die Trocknung verzögern. Überarbeitbar mit DreisolProfessional Aqua SG / HG.

EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt

Kategorie: iWb-140 g/l (2010), dieses Produkt enthält \leq 140 g/l VOC

Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung
	Inch	mm			
Airless + Aircoat	0,011 - 0,015	0,28 - 0,38	40 - 60 °	ca. 150	unverdünnt

Anmerkungen

In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Bei Pulverbeschichtungen, Coil Coating-Beschichtungen und anderen kritischen Untergründen vorab Probeflächen anlegen und Haftung prüfen.

Bei niedrigen Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und hohen Aufbringmengen verzögert sich die Trocknungszeit.

Lackierungen nicht in Kontakt mit weichmacherhaltigen Kunststoffen, z.B. Dichtprofilen und Dichtstoffen im Fensterbereich, bringen.

Auf Holzarten mit hohem Gehalt von verfärbenden Inhaltsstoffen, besonders Laubhölzern, ist eine zweifache Grundierung erforderlich. Aststellen immer zweimal grundieren.

Trockenzeit von mindestens 12 Stunden erforderlich. Testbeschichtung vornehmen.

Wird das Material zu sehr verdünnt, verschlechtern sich Verarbeitung sowie Eigenschaften, z.B. Deckvermögen, Farbton und Abriebfestigkeit bzw. Kohäsion.

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, das Produkt auf Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen.

Dreisolprofessional -- info@dreisolprofessional.de -- www.dreisolprofessional.de -- +49(0)5731 9887-444