

# Aqua Haftgrund

## Technisches Merkblatt

Stand: 18.03.2019

### Marktbezeichnung

Aqua Haftgrund

### Art des Werkstoffes

Halbmatter, wasseremulgierter, rostinhibierender Vorlack und Haftvermittler. Absperrgrund gegen Holzinhaltstoffe

### Anwendungsbereich

Für innen und außen. Als Universalhaftgrund und Vorlack auf Eisen, Stahl, NE-Metall, Holz, Kunststoff. Auf Coil-Coating-Beschichtungen und Pulverbeschichtungen vorab Probeflächen anlegen und Haftung prüfen. Nicht für Aluminium im Außenbereich geeignet.

### Farbton

Weiß

### Glanzgrad

Halbmatt

### Bindemittelbasis

Acryldispersion

### Pigmentbasis

Rostinhibierende Wirkstoffe, anorganische Pigmente und Füllstoffe

### Spez. Gewicht

1,3 +/- 0,1 g/cm<sup>3</sup>

### Eigenschaften

Wasseremulgiert, geruchsarm, umweltfreundlich, blockfest, rostinhibierend. Hervorragende Haftung auf den meisten Untergründen. Absperrend gegen Holzinhaltstoffe

### Geeignete Abtönpaste

Nicht tönbar

### Trockenzeit

Nach circa 20 Minuten staubtrocken. Nach circa 12 Stunden überlackierbar, bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchte

### Verdünnung

Wasser

### Verarbeitungsart

Streichen, rollen, spritzen mit dem Airless-Gerät

### Verarbeitungstemperatur

Mindestens + 8 °C für Luft und Untergrund

### Materialverbrauch

Circa 100 - 120 ml/m<sup>2</sup>. Genauere Ergebnisse sind am Objekt zu ermitteln.

### Lagerung

Kühl, jedoch frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, das Produkt auf Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen.

# Aqua Haftgrund

## Technisches Merkblatt

Stand: 18.03.2019

Seite 2

### Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife

### Verpackung

750 ml, 2,5 l Blechdose

### Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss trocken, fest, sauber und tragfähig sein. Alte, blätternde Anstriche müssen restlos entfernt werden. Intakte Anstrichflächen bis zur völligen Mattigkeit anschleifen. Schmutz, Fett und Schleifstaub restlos entfernen. Verzinkte Flächen mit einer Netzmittelwäsche fachgerecht reinigen. Aluminium mit Nitroverdünnung entfetten. Eisen gut entrostern.

### Anstrichaufbau

Gut entrostete und gesäuberte Flächen 1 - 2 x mit DreisolProfessional Aqua Haftgrund streichen. Auf gute Durchtrocknung achten, da hohe Luftfeuchtigkeit und niedrige Temperaturen die Trocknung verzögern. Überarbeitbar mit DreisolProfessional Aqua SG / HG.

### EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt

Kategorie: iWb-140 g/l (2010), dieses Produkt enthält  $\leq$  140 g/l VOC

### Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung
	Inch	mm			
Airless + Aircoat	0,011 - 0,015	0,28 - 0,38	40 - 60 °	ca. 150	unverdünnt

### Anmerkungen

In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Bei Pulverbeschichtungen, Coil Coating-Beschichtungen und anderen kritischen Untergründen vorab Probeflächen anlegen und Haftung prüfen.

Bei niedrigen Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und hohen Aufbringmengen verzögert sich die Trocknungszeit.

Lackierungen nicht in Kontakt mit weichmacherhaltigen Kunststoffen, z.B. Dichtprofilen und Dichtstoffen im Fensterbereich, bringen.

Auf Holzarten mit hohem Gehalt von verfärbenden Inhaltsstoffen, besonders Laubhölzern, ist eine zweifache Grundierung erforderlich. Aststellen immer zweimal grundieren.

Trockenzeit von mindestens 12 Stunden erforderlich. Testbeschichtung vornehmen.

Wird das Material zu sehr verdünnt, verschlechtern sich Verarbeitung sowie Eigenschaften, z.B. Deckvermögen, Farbton und Abriebfestigkeit bzw. Kohäsion.

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, das Produkt auf Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen.